

ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
«МІЖРЕГІОНАЛЬНЕ ВИЩЕ ПРОФЕСІЙНЕ УЧИЛИЩЕ З ПОЛІГРАФІЇ  
ТА ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ»

ПОГОДЖЕНО

Директор Товариства з обмеженою  
відповідальністю «Сінергія-Груп»  
Д.В.Кулак

«» \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. директора ДНЗ «Міжрегіональне  
вище професійне училище з поліграфії  
та інформаційних технологій»

О.П.Юденкова

«» \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

## ОСВІТНЯ ПРОГРАМА

з професії 8251 Друкар флексографічного друкування  
Зрозряду.

Друкар флексографічного друкування 4 розряду

на модульно-предметному підході

Дніпро  
2021

Освітня програма складена на основі стандарту професійної (професійно-технічної) освіти з професії 8251 «Друкар флексографічного друкування», затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 04.11.2020 р. № 1375 ґрунтується на компетентнісному підході та структурується за модульним принципом.

**Укладачі:**

- Безродна Т.П. - голова методичної комісії «Друкарське виробництво», методист, викладач спецпредметів ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Афанасьєва О.Ю. - викладач загально-професійних предметів ДНЗ «МВПУПІТ»
- Баранов Л.Г. - викладач загально-професійних предметів ДНЗ «МВПУПІТ»
- Бабіна В.В. - майстер виробничого навчання ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Волощук Л.А. - майстер виробничого навчання, викладач спец предметів ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Гудимова Т.М. - майстер виробничого навчання ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Юдіна М.В. - викладач загально-професійних предметів ДНЗ «МВПУПІТ»
- Шепетюк О.В. - майстер виробничого навчання ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Шульга Н.М. - заступник директора з навчально-виробничих робіт, викладач загально-професійних предметів.

Освітня програма з професії 8251 «Друкар флексографічного друкування» для ДНЗ «МВПУПІТ» розглянута та затверджена рішенням педагогічної ради (Протокол № \_\_\_\_ від 12.01.2021 р.)

Рекомендована до впровадження в закладах ЗП(ПТ)О Дніпропетровської області методичною радою Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Дніпропетровській області (Протокол № \_\_\_\_ від \_\_\_\_\_)

## ЗМІСТ

|   |    |
|---|----|
| Пояснювальна записка  | 4  |
| Зведена таблиця по розрядам, модулям та предметам   | 5  |
| Таблиця відповідності компетентностей навчальних предметів з професії 8251 «Друкар флексографічного друкування» 3 розряду | 7  |
| Навчальна програма з предмету «Основи галузевої економіки та підприємництва»  | 25 |
| Навчальна програма з предмету «Основи трудового законодавства»  | 28 |
| Навчальна програма з предмету «Інформаційні технології»   | 29 |
| Навчальна програма з предмету «Основи технології поліграфічного виробництва»  | 32 |
| Навчальна програма з предмету «Охорона праці»   | 34 |
| Навчальна програма з предмету «Машина та устаткування друкарського цеху» 3 розряду  | 35 |
| Навчальна програма з предмету «Поліграфічні матеріали» 3 розряду  | 36 |
| Навчальна програма з предмету «Технологія друкарських процесів» 3 розряду   | 38 |
| Навчальна програма з предмету «Виробниче навчання» 3 розряду  | 53 |
| Навчальна програма з предмету «Машини та устаткування друкарського цеху» 4 розряду  |    |
| Навчальна програма з предмету «Технологія друкарських процесів» 4 розряду   | 4  |
| Навчальна програма з предмета «Виробниче навчання» 4 розряду  |    |

## ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

Освітня програма складена на основі стандарту професійної (професійно-технічної) освіти з професії 8251 «Друкар флексографічного друкування», затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 04.11.2020 р. № 1375 ґрунтується на компетентнісному підході та структурується за модульним принципом.

Освітня програма розрахована на 805 год. для професії «Друкар флексографічного друкування 3 розряду»; 460 годин «Друкар флексографічного друкування 4 розряду».

При складанні освітньої програми враховано сучасні технології виробництва, тенденції розвитку флексографічного друкування, сучасних технологій та матеріалів.

Робочим навчальним планом передбачено проведення спільної виробничої практики на 3 розряд за чотирма модулями ДФД - 3.1, ДФД – 3.2, ДФД – 3.3, ДФД – 3.4 перед поетапною атестацією на III розряд; на 4 розряд за трьома модулями ДФД – 4.1, ДФД - 4.2, ДФД - 4.3 перед поетапною атестацією на IV розряд.

Предмети загальнопрофесійного блоку вивчаються у повному обсязі (71 год.) на початку навчання без розподілу по розрядах.

## ЗВЕДЕНА ТАБЛИЦЯ ПО МОДУЛЯМ ТА ПРЕДМЕТАМ

Професія: Друкар флексографічного друкування

Рівень кваліфікації: III розряду

| Навчальні предмети<br>за видами підготовки                                     | Кількість годин |             |     | III розряд |            |            |            |            |  |  |  |
|--|-----------------|-------------|-----|------------|------------|------------|------------|------------|--|--|--|
|  | Всього          | Теоретичних | ЛПР | ЗПБ        | ДФД - 3.1  | ДФД -3.2   | ДФД - 3.3  | ДФД - 3.4  |  |  |  |
| <b>Загальнопрофесійна підготовка</b>   | <b>71</b>       |             |     | <b>71</b>  |            |            |            |            |  |  |  |
| Основи галузевої економіки та підприємництва                                   | 10              |             |     | 10         |            |            |            |            |  |  |  |
| Основи трудового законодавства   | 7               |             |     | 7          |            |            |            |            |  |  |  |
| Інформаційні технології  | 10              |             |     | 10         |            |            |            |            |  |  |  |
| Основи технології поліграфічного виробництва                                   | 14              |             |     | 14         |            |            |            |            |  |  |  |
| Охорона праці  | 30              |             |     | 30         |            |            |            |            |  |  |  |
| <b>Професійно-теоретична підготовка</b>  | <b>240</b>      |             |     |            | <b>46</b>  | <b>58</b>  | <b>67</b>  | <b>69</b>  |  |  |  |
| Машини та устаткування друкарського цеху                                       | 46              |             |     |            | 46         |            |            |            |  |  |  |
| Поліграфічні матеріали   | 58              |             |     |            |            | 58         |            |            |  |  |  |
| Технологія друкарських процесів  | 136             |             |     |            |            |            | 67         | 69         |  |  |  |
| <b>Професійно-практична підготовка</b>   | <b>467</b>      |             |     |            | <b>66</b>  | <b>66</b>  | <b>132</b> | <b>203</b> |  |  |  |
| Виробниче навчання   | 180             |             |     |            |            |            |            |            |  |  |  |
| Виробнича практика   | 287             |             |     |            |            |            |            |            |  |  |  |
| <b>Пробна кваліфікаційна робота</b>  |                 |             |     |            |            |            |            |            |  |  |  |
| <b>Консультації</b>  | <b>20</b>       |             |     |            |            |            |            |            |  |  |  |
| <b>Державна кваліфікаційна атестація або поетапна кваліфікаційна атестація</b> | <b>7</b>        |             |     |            |            |            |            |            |  |  |  |
| <b>Всього годин</b>  | <b>778</b>      |             |     | <b>71</b>  | <b>112</b> | <b>124</b> | <b>199</b> | <b>272</b> |  |  |  |

| Навчальні предмети<br>за видами підготовки   | Кількість годин |             |     | IV розряд |            |            |           |  |  |  |  |
|--|-----------------|-------------|-----|-----------|------------|------------|-----------|--|--|--|--|
|  | Всього          | Теоретичних | ЛПР | ЗПБ       | ДФД - 4.1  | ДФД -4.2   | ДФД – 4.3 |  |  |  |  |
| <b>Професійно-теоретична підготовка</b>  | <b>145</b>      |             |     |           | <b>56</b>  | <b>63</b>  | <b>26</b> |  |  |  |  |
| Машини та устаткування друкарського цеху   | 56              |             |     |           |            |            |           |  |  |  |  |
| Технологія друкарських процесів  | 89              |             |     |           |            |            |           |  |  |  |  |
| <b>Професійно-практична підготовка</b>   | <b>288</b>      |             |     |           | <b>135</b> | <b>100</b> | <b>53</b> |  |  |  |  |
| Виробниче навчання   | 78              |             |     |           | 30         | 30         | 18        |  |  |  |  |
| Виробнича практика   | 210             |             |     |           | 105        | 70         | 35        |  |  |  |  |
| <b>Пробна кваліфікаційна робота</b>  |                 |             |     |           |            |            |           |  |  |  |  |
| <b>Консультації</b>  | <b>20</b>       |             |     |           |            |            |           |  |  |  |  |
| <b>Державна кваліфікаційна атестація<br/>або поетапна кваліфікаційна атестація</b> | <b>7</b>        |             |     |           |            |            |           |  |  |  |  |
| <b>Всього годин</b>  | <b>433</b>      |             |     |           | 191        | 163        | 79        |  |  |  |  |

Примітка:

\* Консультації поза сіткою годин

## ТАБЛИЦЯ ВІДПОВІДНОСТІ КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ НАВЧАЛЬНИМ ПРЕДМЕТАМ

Професія: Друкар флексографічного друкування

Рівень кваліфікації: III розряд

Рівень кваліфікації IV розряд

**Загальний фонд навчального часу – 805 годин**

– **Загально професійна підготовка - 71 годин:**

|  |            |
|--|------------|
| Основи галузевої економіки та підприємництва | — 10 годин |
| Основи трудового законодавства               | — 7 годин  |
| Інформаційні технології                      | — 10 годин |
| Основи технології поліграфічного виробництва | — 14 годин |
| Охорона праці                                | — 30 годин |

– **Професійно-теоретична підготовка – 240 годин:**

|  |     |       |
|--|-----|-------|
| Машини та устаткування друкарського цеху | 46  | годин |
| Поліграфічні матеріали                   | 58  | годин |
| Технологія друкарських процесів          | 136 | годин |

– **Професійно-практична підготовка – 240 годин:**

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Виробниче навчання | — 180 годин |
| Виробнича практика | — 287 годин |

– **Консультації** — 20 годин

– **Державна кваліфікаційна атестація** — 7 годин

**Загальний фонд навчального часу – 460 годин**

– **Професійно-теоретична підготовка – 145 годин:**

|  |    |       |
|--|----|-------|
| Машини та устаткування друкарського цеху | 56 | годин |
| Технологія друкарських процесів          | 89 | годин |

– **Професійно-практична підготовка – 288 годин:**

Виробниче навчання — 78 годин  
Виробнича практика — 210 годин

– **Консультації – 20 годин**

– **Державна кваліфікаційна атестація – 7 годин**



## ЗАГАЛЬНОПРОФЕСІЙНИЙ БЛОК

| Код          | Професійні профільні компетентності                       | Зміст компетентностей   | Назви предметів                                     | Кількість годин |             |     |
|--------------|---|---|---|-----------------|-------------|-----|
|              |   |   |   | Всього го       | Теоретичних | ЛПЗ |
| <b>ЗПК.1</b> | Оволодіння основами галузевої економіки та підприємництва | <p><b>Знати:</b><br/> основні тенденції економічного розвитку країни та галузі;<br/> основи діяльності підприємства як суб'єкта господарювання в умовах ринкової економіки;<br/> основні принципи організації підприємницької діяльності та механізм організації власної справи;<br/> технології розробки бізнес-плану;<br/> порядок ліквідації підприємства;<br/> основи менеджменту (управління підприємством та розташування трудових ресурсів);<br/> основи маркетингу (як управляти продажами продукції); конкуренція (її види та прояви в економічних відносинах); основні фактори впливу держави (нормативно-законодавча база, податки, пільги, дотації).</p> <p><b>Уміти:</b><br/> розробляти бізнес-плани.</p> | <b>Основи галузевої економіки та підприємництва</b> | <b>10</b>       | 9           | 1   |
| <b>ЗПК.2</b> | Оволодіння основами трудового законодавства               | <p><b>Знати:</b><br/> основи трудового законодавства;<br/> основні трудові права та обов'язки працівників;<br/> положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору (контракту);<br/> підстави припинення трудового договору(контракту);<br/> соціальні гарантії та соціальний захист на підприємстві;<br/> види та порядок надання відпусток;</p>   | <b>Основи трудового законодавства</b>               | <b>7</b>        | 7           |     |

| Код          | Професійні профільні компетентності    | Зміст компетентностей  | Назви предметів                | Кількість годин |             |     |
|--------------|--|--|--------------------------------|-----------------|-------------|-----|
|              |  |  |                                | Всього го       | Теоретичних | ЛПЗ |
|              |  | <p>способи вирішення трудових спорів.</p> <p><b>Здатність:</b></p> <p>працювати в команді;<br/> відповідально ставитися до професійної діяльності;<br/> самостійно приймати рішення;<br/> діяти в нестандартних ситуаціях;<br/> планувати трудову діяльність;<br/> знаходити та набувати нових знань, умінь і навичок;<br/> визначати навчальні цілі та способи їх досягнення;<br/> оцінювати власні результати навчання, навчатися впродовж життя;<br/> використовувати професійну лексику та термінологію;<br/> дотримуватися професійної етики та етикету;<br/> запобігати виникненню конфліктних ситуацій.</p> |                                |                 |             |     |
| <b>ЗПК.3</b> | Оволодіння інформаційними технологіями | <p><b>Знати:</b></p> <p>поняття про інформацію та інформаційні технології;<br/> загальні відомості про локальні та глобальні комп'ютерні мережі;<br/> загальні відомості про програмні засоби та комп'ютерні технології;<br/> формати зберігання, типи графічних файлів, методи стиснення даних у графічних файлах, системи опрацювання графічної інформації.</p> <p><b>Уміти:</b></p> <p>здійснювати пошук інформації у глобальній комп'ютерній мережі;<br/> володіти навичками обробки та збереження</p>   | <b>Інформаційні технології</b> | <b>10</b>       | 5           | 5   |

| Код                   | Професійні профільні компетентності                       | Зміст компетентностей   | Назви предметів                                     | Кількість годин |             |     |
|-----------------------|---|---|---|-----------------|-------------|-----|
|                       |   |   |   | Всього го       | Теоретичних | ЛПЗ |
|                       |   | інформації;<br>використовувати базові знання персонального комп'ютера у професійній діяльності;<br>використовувати Internet-ресурси у професійній діяльності.   |   |                 |             |     |
| <b>ЗПК.4,<br/>5,6</b> | Оволодіння основами технології поліграфічного виробництва | <b>Знати:</b><br>історію розвитку друкування у різні епохи;<br>сучасні тенденції розвитку друкарської справи;<br>основні відомості про креслярські шрифти;<br>поняття масштабності та методи проєкціювання;<br>методи технологічних розрахунків;<br>правила проведення математичних розрахунків у професійній діяльності;<br>основні види друкування та їх відмінні особливості;<br>спеціальні види друку;<br>види поліграфічної продукції та основи додрукарських процесів;<br>основні технологічні операції виготовлення друкарських форм;<br>основні види та принцип роботи формного обладнання;<br>правила технічної експлуатації флексографічних машин;<br>графік та послідовність виконання технологічних операцій; основні режими друкування;<br>основні операції коригування кольору фарби відповідно до оригіналу;<br>принцип роботи контрольно-вимірювального | <b>Основи технології поліграфічного виробництва</b> | <b>14</b>       | 13          | 1   |

| Код | Професійні профільні компетентності | Зміст компетентностей   | Назви предметів | Кількість годин |             |     |
|-----|-------------------------------------|---|-----------------|-----------------|-------------|-----|
|     |                                     |   |                 | Всього го       | Теоретичних | ЛПЗ |
|     |                                     | <p>обладнання;<br/> методи й способи безпечного ведення робіт;<br/> правила кріплення, підйому та переміщення різних вантажів;<br/> основні властивості формних матеріалів;<br/> основні сорти та властивості паперу та картону;<br/> види та основні властивості друкарських фарб;<br/> друкарські властивості полімерних матеріалів;<br/> типи та сумісність витратних матеріалів;<br/> основні види та властивості мастильних та змивальних матеріалів;<br/> основні поняття про графічне оформлення етикетко-пакувальної продукції;<br/> основи типографіки і типометрії;<br/> одиниці вимірювання в поліграфічній продукції;<br/> основи кольорознавства;<br/> відтворення кольорів поліграфічним способом;<br/> види технічної (технологічної) документації;<br/> основи електростатики, трансформатори, методи захисту від короткого замкнення.</p> <p><b>Уміти:</b><br/> виконувати математичні розрахунки у професійній діяльності;<br/> виконувати технологічні розрахунки;<br/> визначати кількість необхідного матеріалу для виконання робіт;<br/> визначати об'єм виконання робіт;</p> |                 |                 |             |     |

| Код | Професійні профільні компетентності | Зміст компетентностей   | Назви предметів | Кількість годин |             |     |
|-----|-------------------------------------|---|-----------------|-----------------|-------------|-----|
|     |                                     |   |                 | Всього го       | Теоретичних | ЛПЗ |
|     |                                     | <p>організувати робоче місце, дотримуватись правил безпеки при підготовці друкарської машини до роботи;<br/> налаштовувати друкарську машину до друкування;<br/> дотримуватись правил безпеки при виконанні технологічних операцій друкування;<br/> визначати якість пробних відбитків, друкувати поліграфічну продукцію в декілька фарб;<br/> ліквідувати незначні неполадки в роботі, здійснювати контроль за якістю друкування;<br/> здійснювати контроль за витратами паперу та фарби;<br/> очищати та змащувати машину;<br/> класифікувати папір, картон та друкарські фарби;<br/> порівнювати фізичні властивості різних видів полімерних матеріалів, їх друкарські властивості;<br/> визначати сумісність витратних матеріалів;<br/> обирати необхідні розчинники та допоміжні матеріали;<br/> володіти основними способами графічного оформлення етикетко-пакувальної продукції;<br/> відтворювати кольори оригіналу;<br/> застосовувати довідкову інформацію для виконання практичних завдань;<br/> визначити основні технічні показники якості поліграфічних матеріалів до початку технологічних процесів;<br/> вирішувати технічні, технологічні та організаційні питання, які виникають у процесі роботи на дільниці.</p> |                 |                 |             |     |

| Код            | Професійні профільні компетентності | Зміст компетентностей   | Назви предметів      | Кількість годин |             |     |
|----------------|-------------------------------------|---|----------------------|-----------------|-------------|-----|
|                |                                     |   |                      | Всього го       | Теоретичних | ЛПЗ |
| <b>ЗПК 7,8</b> | Оволодіння охороною праці           | <p><b>Знати:</b><br/> нормативно-правові акти з питань охорони праці;<br/> основи безпеки праці в галузі;<br/> правила пожежної та вибухобезпеки;<br/> правила електробезпеки;<br/> правила виробничої санітарії та гігієни;<br/> вимоги інструкцій підприємства з охорони праці;<br/> правила та засоби надання долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків;<br/> план ліквідації аварійних ситуацій та їх наслідків;<br/> основні вимоги щодо виробничої санітарії і навколишнього середовища; вимоги інструкцій підприємства з охорони праці, та пожежної безпеки;<br/> вимоги до організації робочого місця.<br/> основи енергоефективності;<br/> способи енергоефективного використання матеріалів та ресурсів в професійній діяльності та в побуті;<br/> основи раціонального використання, відтворення і збереження природних ресурсів;<br/> способи збереження та захисту екології в професійній діяльності та в побуті;<br/> основи енергоефективності; способи енергоефективного використання матеріалів та ресурсів в професійній діяльності та в побуті;<br/> основи раціонального використання, відтворення і збереження природних ресурсів;<br/> способи збереження та захисту екології в професійній</p> | <b>Охорона праці</b> | <b>30</b>       | 30          |     |

| Код            | Професійні профільні компетентності | Зміст компетентностей   | Назви предметів | Кількість годин |             |          |
|----------------|-------------------------------------|---|-----------------|-----------------|-------------|----------|
|                |                                     |   |                 | Всього го       | Теоретичних | ЛПЗ      |
|                |                                     | <p>діяльності та в побуті.</p> <p><b>Уміти:</b><br/>           визначати необхідні засоби індивідуального та колективного захисту, їх справність, правильно їх застосовувати;<br/>           застосовувати первинні засоби пожежогасіння;<br/>           надавати долікарську допомогу потерпілим у разі нещасних випадків;<br/>           використовувати, в разі необхідності, засоби попередження й усунення природних та непередбачених виробничих негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо).</p> |                 |                 |             |          |
| <b>Всього:</b> |                                     |   |                 | <b>71</b>       | <b>64</b>   | <b>7</b> |

## ПРОФЕСІЙНІ КОМПЕТЕНТНОСТІ

| Код   | Професійні профільні компетентності                           | Зміст компетентностей  | Назви предметів                                 | Кількість годин                |                                 |                   |
|---|---|--|---|--------------------------------|---------------------------------|-------------------|
|   |   |  |   | Професійно-теоретичне навчання | Професійно-практична підготовка |                   |
|   |   |  |   |                                | Виробнича навчання              | Виробничі ак-тика |
| <b>Модуль ДФД – 3.1 Знання машин та устаткування друкарського цеху</b>  |   |  | <b>Машини та устаткування друкарського цеху</b> | <b>46</b>                      | <b>24</b>                       | <b>42</b>         |
| ДФД - 3.1   | Знання організації безпечної безаварійної роботи устаткування | 1. Підготовка робочого місця, підтримування порядку під час виконання та після закінчення робіт.<br>2. Обслуговування флексографічних друкарських машин та допоміжного друкарського обладнання.<br>3. Усунення неполадок в роботі друкарського обладнання. |   |                                |                                 |                   |
| <b>Модуль ДФД – 3.2 Знання поліграфічних матеріалів</b>   |   |  | <b>Поліграфічні матеріали</b>                   | <b>58</b>                      | <b>24</b>                       | <b>42</b>         |
| ДФД – 3.2   | Знання підготовки витратних матеріалів до друкування          | 1. Підготовка друкарських форм до друкування.<br>2. Підготовка матеріалів, що будуть задруковуватись до друкування.<br>3. Підготовка лако-фарбових матеріалів до друкування  |   |                                |                                 |                   |
| <b>Модуль ДФД – 3.3 Знання процесу друкування на аркушевих матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу</b> |   |  | <b>Технологія друкарських процесів</b>          | <b>67</b>                      | <b>48</b>                       | <b>84</b>         |
| ДФД – 3.3   | Знання та вміння друкування на                                | 1. Налаштування аркушепровідної системи від самонакладу до приймально-вивідного пристрою.<br>2. Виконання монтажу та демонтажу   |   |                                |                                 |                   |



| Код   | Професійні профільні компетентності   | Зміст компетентностей   | Назви предметів                        | Кількість годин                |                                 |                 |
|---|---|---|--|--------------------------------|---------------------------------|-----------------|
|   |   |   |  | Професійно-теоретичне навчання | Професійно-практична підготовка |                 |
|   |   |   |  |                                | Виробниченнавчання              | Виробничак-тика |
|   | аркушевих матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу                                      | <p>флексографічних друкарських форм на формні циліндри.</p> <p>3. Підготовка друкарських секцій до друкування.</p> <p>4. Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.</p> <p>5. Друкування накладу в одну фарбу на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості видрукованої продукції.</p>   |  |                                |                                 |                 |
| <b>Модуль ДФД – 3.4 Друкування на рулонних матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу</b> |   |   | <b>Технологія друкарських процесів</b> |                                |                                 |                 |
| ДФД – 3.4   | Виконання технологічних друкування на рулонних матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу | <p>1. Налаштування стрічкопровідної системи від пристрою розмотування до приймально-вивідного пристрою.</p> <p>2. Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.</p> <p>3. Підготовка друкарських секцій та допоміжних пристроїв до друкування.</p> <p>4. Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.</p> <p>5. Друкування накладу в одну, дві фарби на рулонних флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості видрукованої продукції.</p> |  | <b>69</b>                      | <b>84</b>                       | <b>119</b>      |

| Код   | Професійні профільні компетентності  | Зміст компетентностей   | Назви предметів                                 | Кількість годин                |                                 |                    |
|---|--|---|---|--------------------------------|---------------------------------|--------------------|
|   |  |   |   | Професійно-теоретичне навчання | Професійно-практична підготовка |                    |
|   |  |   |   |                                | Виробнича навчання              | Виробничі практики |
| <b>Модуль ДФД -4.1 Налаштування флексографічних машин ярусного типу до друкування</b> |  |   | <b>Машини та устаткування друкарського цеху</b> | <b>56</b>                      | <b>30</b>                       | <b>105</b>         |
| ДФД – 4.1   | Знати налаштування флексографічних машин ярусного типу                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Підготовка витратних матеріалів та друкарських форм до друкування.</li> <li>2. Встановлення фарбових камерних резервуарів та підготовка системи подавання фарби.</li> <li>3. Налаштування сушильних і допоміжних пристроїв.</li> <li>4. Налаштування системи проведення рулонного матеріалу від пристрою розмотування до пристрою намотування.</li> <li>5. Підготовка друкарських секцій та допоміжних пристроїв до друкування</li> </ol> |   |                                |                                 |                    |
| <b>Модуль ДФД -4.2 Друкування на флексографічних машинах ярусного типу</b>            |  |   | <b>Технологія друкарських процесів</b>          | <b>63</b>                      | <b>30</b>                       | <b>70</b>          |
| ДФД – 4.2   | Виконання технологічних процесів друкування на флексографічних машинах ярусного типу | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Визначення послідовності виконання друкарських робіт.</li> <li>2. Налаштування тиску між друкарськими парами.</li> <li>3. Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.</li> <li>4. Друкування накладу в дві та більше фарб на рулонних матеріалах з перевіркою якості видрукованої продукції.</li> </ol>  |   |                                |                                 |                    |

| Код  | Професійні профільні компетентності              | Зміст компетентностей   | Назви предметів                        | Кількість годин                |                                 |                  |
|--|--|---|--|--------------------------------|---------------------------------|------------------|
|  |  |   |  | Професійно-теоретичне навчання | Професійно-практична підготовка |                  |
|  |  |   |  |                                | Виробнича навчання              | Виробничаяк-тика |
| <b>Модуль ДФД - 4.3 Обслуговування бобінорізального обладнання</b> |  |   | <b>Технологія друкарських процесів</b> | <b>26</b>                      | <b>18</b>                       | <b>35</b>        |
| ДФД – 4.3  | Знати обслуговування бобінорізального обладнання | 1. Налаштування бобінорізального обладнання до роботи.<br>2. Розрізування рулону на визначену кількість частин. |  |                                |                                 |                  |
| <b>Всього:</b>   |  |   |  | <b>385</b>                     | <b>258</b>                      | <b>497</b>       |

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ  
«Основи галузевої економіки і підприємництва»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3-й розряд

Тематичний план

| Код модуля    | Назва теми (компетентності)   | Кількість годин |           |
|---------------|---|-----------------|-----------|
|               |   | Всього          | З них ЛПР |
| ЗПК.1         | Основи галузевої економіки. Склад поліграфічної галузі.                 | 2               |           |
|               | Основи діяльності суб'єктів господарювання в умовах ринкової економіки. | 2               |           |
|               | Підприємство та підприємницька діяльність.                              | 3               | 1         |
|               | Основи менеджменту та маркетингу  | 3               |           |
| <b>Разом:</b> |   | <b>10</b>       | <b>1</b>  |

Зміст

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|------------|---|
| ЗПК1.1     | <b>Основи галузевої економіки. Склад поліграфічної галузі.</b><br>Основні тенденції економічного розвитку країни та галузі. Склад поліграфічної галузі. Інфраструктура галузі. Державна підтримка розвитку галузі, основні фактори впливу (нормативно-законодавча база, податки, пільги, дотації)   |
| ЗПК 1.2    | <b>Основи діяльності суб'єктів господарювання в умовах ринкової економіки.</b><br>Основи діяльності підприємств та інших суб'єктів господарювання в умовах ринкової економіки. Основні поняття попиту, пропозиції, конкуренції. Економічний аналіз попиту. Еластичність попиту і пропозиції. Взаємодія попиту і пропозиції. Види конкуренції.   |
| ЗПК 1.3    | <b>Підприємство та підприємницька діяльність.</b><br>Поняття «підприємство», «підприємництво». Види підприємницької діяльності. Організаційно – правові форми підприємств в умовах ринкових відносин. Порядок створення та ліквідації підприємств.<br>Поняття витрат та собівартості продукції. Статті витрат. Методи та заходи щодо зниження собівартості виробництва . Поняття прибутку. Обчислення прибутку. Поняття рентабельності. Обчислення рентабельності підприємства. Бізнес-план і бізнес планування. Основні розділи бізнес-плану.<br><b>Лабораторно-практичні роботи:</b><br>Порядок складання бізнес-плану. |
| ЗПК1.4     | <b>Основи менеджменту та маркетингу</b><br>Основи менеджменту. Загальні функції менеджменту. Методи управління персоналом підприємства. Основи наукової організації праці.<br>Основи маркетингу. Управління продажами поліграфічної продукції.  |

## НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ

### «Основи трудового законодавства»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3-й розряд

#### Тематичний план

| Код модуля    | Назва теми (компетентності)            | Всього   |
|---------------|--|----------|
| <b>ЗПК.2</b>  | Поняття і джерела трудового права.     | 1        |
|               | Колективний договір. Трудовий договір. | 1        |
|               | Робочий час і час відпочинку.          | 1        |
|               | Трудова дисципліна.                    | 1        |
|               | Оплата праці.                          | 1        |
|               | Охорона праці.                         | 1        |
|               | Трудові спори і порядок їх вирішення.  | 1        |
| <b>Разом:</b> |  | <b>7</b> |

#### Зміст

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|------------|---|
| ЗПК1.1     | <b>Тема 1. Поняття і джерела трудового права.</b><br>Основні завдання курсу. Поняття і загальна характеристика трудового права. Предмет трудового права. Суб'єкти трудових правовідносин. Працівник. Власник. правонаступництво. Кодекс законів про працю України.  |
| ЗПБ 1.2    | <b>Тема 2. Колективний договір. Трудовий договір.</b><br>Сторони та зміст колективного договору. Сторони та зміст трудового договору. Основні та додаткові умови трудового договору. Форми трудового договору. Строк трудового договору. Порядок прийняття на роботу. Особливості прийняття на роботу неповнолітніх. Припинення трудового договору. |
| ЗПБ 1.3    | <b>Тема 3. Робочий час і час відпочинку.</b><br>Поняття і види робочого часу. Норма робочого часу. Основні види робочого часу. Додаткові види робочого часу. Час відпочинку. Відпустки та їх тривалість. Робочий час і час відпочинку. Робочий час і час відпочинку неповнолітніх   |
| ЗПБ1.4     | <b>Тема 4. Трудова дисципліна.</b><br>Поняття трудової дисципліни. Обов'язки працівника. Види дисциплінарних стягнень. Догана Звільнення. Хто накладає дисциплінарні стягнення. Строк і порядок накладання дисциплінарного стягнення. Матеріальна відповідальність робітників.  |
| ЗПБ1.5     | <b>Тема 5. Оплата праці.</b><br>Конституційне право на оплату праці. Поняття заробітної плати. Види заробітної плати. Поняття мінімальної заробітної плати. Види та системи оплати праці. Тарифна система. Індексація.  |
| ЗПБ1.6     | <b>Тема 6. Охорона праці.</b><br>Поняття охорони праці. Основні законодавчі акти з охорони праці.   |

|        |  |
|--------|--|
|        | Охорона праці жінок та неповнолітніх.  |
| ЗПБ1.7 | <b>Тема 7. Трудові спори та порядок їх вирішення.</b><br>Індивідуальні трудові спори. Комісії з трудових спорів. Спори, які розглядаються безпосередньо у судах. Колективні трудові спори. Органи, що розв'язують колективні трудові спори. Право на страйк. |

## НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ

### «Інформаційні технології»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3 розряд

#### Тематичний план

| Код модуля | Назва теми (компетентності)                                 | Кількість годин |           |
|------------|---|-----------------|-----------|
|            |   | Всього          | З них ЛПР |
| ЗПК-3      | Інформація та інформаційні технології                       | 1               |           |
|            | Мережні системи та сервіси                                  | 4               | 3         |
|            | Програмні засоби ПК. Комп'ютерні технології.                | 4               | 2         |
|            | Структурування даних в інформаційних системах. Типи файлів. | 1               |           |
| Разом:     |   | 10              | 5         |

#### Зміст

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу   |
|------------|--|
| ЗПК-3.1.   | <b>Інформація та інформаційні технології</b><br>Поняття та класифікація ІТ проблеми використання, перспективи розвитку.  |
| ЗПК-3.2.   | <b>Мережні системи та сервіси.</b><br>Поняття КМ Глобальна мережа Інтернет, програми-броузери, електронна пошта<br>ЛПР "Пошук інформації в мережі Internet (за напрямком професії)."<br>ЛПР "Створення публікації "Інновації в професії"<br>ЛПР "Використання електронної пошти. Реєстрація на поштовому сервері."   |
| ЗПК-3.3.   | <b>Програмні засоби ПК. Комп'ютерні технології..</b><br>Основні напрямки застосування обчислюваної техніки в галузі.<br>Прикладене програмне забезпечення професійного спрямування<br>ЛПР "Програми для створення текстових документів: MS Word. Візуальний стиль оформлення та подання інформації"<br>ЛПР "Програми для створення графічних документів: Розробка фірмового стилю." ЛПР "Створення презентацій.<br>Тема: "Моя майбутня професія"." |
| ДФД-3.4.   | <b>Структурування даних в в інформаційних системах. Типи файлів.</b><br>Формати зберігання даних, типи графічних файлів, системи опрацювання графічної інформації.   |

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу   |
|------------|--|
| ЗПК 4      | <p><b>Історія розвитку друкування</b><br/>Історія розвитку друкування у різні епохи. Сучасні тенденції розвитку друкарської справи.</p>  |
| ЗПК 5      | <p><b>Основи креслення та технологічне проектування</b><br/>Основні відомості про креслярські шрифти.<br/>Поняття масштабності та методи проєкціювання.<br/>Методи технологічних розрахунків. Правила проведення математичних розрахунків у професійній діяльності.<br/><b>ЛПР</b> Зробити написи креслярським шрифтом</p>   |
| ЗПК 6      | <p><b>Основи загальної поліграфії</b><br/>Основні види друкування та їх відмінні особливості, спеціальні види друку.<br/>Основні технологічні операції виготовлення друкарських форм; основні види та принцип роботи формного обладнання.<br/>Правила технічної експлуатації флексографічних машин; графік та послідовність виконання технологічних операцій; основні режими друкування; методи й способи безпечного ведення робіт; правила кріплення, підйому та переміщення різних вантажів.<br/>Основні властивості формних матеріалів; основні сорти та властивості паперу та картону; види та основні властивості друкарських фарб; друкарські властивості полімерних матеріалів; типи та сумісність витратних матеріалів; основні види та властивості мастильних та змивальних матеріалів.<br/>Основні операції коригування кольору фарби відповідно до оригіналу; принцип роботи контрольно-вимірювального обладнання.<br/>Основні поняття про графічне оформлення етикетко-пакувальної продукції.<br/>Основи типографіки і типометрії; одиниці вимірювання в поліграфічній продукції;<br/>Основи кольорознавства; відтворення кольорів поліграфічним способом.<br/>Види технічної (технологічної) документації; основи електростатики, трансформатори, методи захисту від короткого замкнення.</p> |



## НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ

### «ОХОРОНА ПРАЦІ»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3-й розряд

#### Тематичний план

| Код модуля    | Назва теми<br>(компетентності)  | Кількість<br>годин |
|---------------|---|--------------------|
|               |   | Всього             |
| ЗПК.3         | Правові та організаційні основи охорони праці.  | 4                  |
|               | Основи безпеки праці у галузі. Загальні відомості про потенціал небезпек. Психологія безпеки праці. Організація роботи з охорони праці. | 10                 |
|               | Основи пожежної безпеки. Вибухонебезпека виробництва і вибухозахист.  | 3                  |
|               | Основи електробезпеки.  | 3                  |
|               | Основи гігієни праці та виробничої санітарії. Медичні огляди.   | 4                  |
|               | Надання першої допомоги потерпілим при нещасних випадках.   | 4                  |
|               | Підсумкова атестація з предмета   | 2                  |
| <b>Разом:</b> |   | <b>30</b>          |

#### Зміст

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|------------|---|
| ЗПК3.1.    | <p><b>Правові та організаційні основи охорони праці</b></p> <p>Зміст поняття “охорона праці”, соціально-економічне значення охорони праці. Мета і завдання предмета “Охорона праці”, обсяг, зміст і порядок його вивчення. Додаткові вимоги щодо вивчення предмета при підготовці робітників для виконання робіт з підвищеною небезпекою.</p> <p>Основні законодавчі акти з охорони праці: Конституція України, Закон України “Про охорону праці”, Кодекс законів про працю України, Закон України “Про загальнообов’язкове державне соціальне страхування від нещасного випадку на виробництві та професійного захворювання, які спричинили втрату працездатності”, Основи законодавства України про охорону здоров’я, Закон України “Про пожежну безпеку”, Закон України “Про використання ядерної енергії та радіаційну безпеку”, Закон України “Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення”, Закон України „Про колективні договори і угоди”.</p> <p>Основні нормативно-правові акти з охорони праці. Право громадян на охорону праці при укладанні трудового договору. Правила внутрішнього трудового розпорядку. Тривалість робочого дня працівників.</p> <p>Колективний договір, його укладання і виконання. Права працівників на охорону праці під час роботи на підприємстві, на пільги і компенсації за важкі та шкідливі умови праці. Охорона праці жінок і неповнолітніх.</p> <p>Відповідальність за порушення законодавства про працю, охорону праці,</p> |

|         |  |
|---------|--|
|         | <p>нормативно-правових актів з охорони праці.<br/> Державне управління охороною праці. Соціальна політика щодо атестації робочих місць за умовами праці на відповідність вимогам нормативно-правових актів з охорони праці.<br/> Державний нагляд за охороною праці. Органи державного нагляду за охороною праці. Громадський контроль за додержанням законодавства про охорону праці, повноваження і права профспілок та уповноважених найманими працівниками осіб з питань охорони праці.<br/> Навчання з питань охорони праці. Типове положення про порядок навчання і перевірку знань з питань охорони праці, яке встановлює порядок і види інструктажів з охорони праці, форми перевірки знань працівників і посадових осіб.<br/> Основні завдання системи стандартів безпеки праці: зниження і усунення небезпечних та шкідливих виробничих факторів, створення ефективних засобів захисту працівників. Порядок забезпечення працівників засобами індивідуального та колективного захисту.<br/> Поняття про виробничий травматизм і профзахворювання. Нещасні випадки, пов'язані з працею на виробництві і побутові. Безпека праці і здоровий спосіб життя. Алкоголізм і безпека праці. Професійні захворювання і професійні отруєння. Основні причини травматизму і професійних захворювань на виробництві. Основні заходи запобігання травматизму та захворювання на виробництві: організаційні, технічні, санітарно-виробничі, методико-профілактичні. Соціальне страхування від нещасних випадків і професійних захворювань. Соціальна і медична реабілітація працівників. Розслідування та облік нещасних випадків на виробництві, професійних захворювань і професійних отруєнь.</p> |
| ЗПК 3.2 | <p><b>Основи безпеки праці у галузі. Загальні відомості про потенціал небезпек. Психологія безпеки праці. Організація роботи з охорони праці</b></p> <p>Загальні питання безпеки праці. Перелік робіт з підвищеною небезпекою, для проведення яких потрібне спеціальне навчання і щорічна перевірка знань з охорони праці.<br/> Загальні відомості про потенціал небезпек. Основні небезпеки під час проведення робіт за професіями в галузі.<br/> Роботи з підвищеною небезпекою в галузі. Вимоги безпеки праці при експлуатації машин, механізмів, обладнання та устаткування, які відносяться до даної професії. Захист від дії хімічних і біологічних чинників. Зони безпеки та їх огороження. Світлова і звукова сигналізація. Попереджувальні надписи, сигнальні фарбування. Знаки безпеки.<br/> Засоби колективного та індивідуального захисту від небезпечних і шкідливих виробничих факторів у галузі. Спецодяг, спецвзуття та інші засоби індивідуального захисту. Захист від шуму, пилу, газу, вібрацій, несприятливих метеорологічних умов. Мікроклімат виробничих приміщень. Прилади контролю безпечних умов праці, порядок їх використання.</p>  |

|         |  |
|---------|--|
|         | <p>Правила та заходи щодо попередження нещасних випадків і аварій. Вимоги безпеки у навчальних, навчально-виробничих приміщеннях навчальних закладів.</p> <p>Фізіологічна та психологічна основа трудового процесу (безумовні та умовні рефлекси, їх вплив на безпеку праці).</p> <p>Психологія безпеки праці. Пристосування людини до навколишніх умов в процесі праці (почуття, сприймання, увага, пам'ять, уява, емоції) та їх вплив на безпеку праці.</p> <p>Психофізичні фактори умов праці (промислова естетика, ритм і темп роботи, виробнича гімнастика, кімнати психологічного розвантаження) та їх вплив на безпеку праці.</p> <p>Вимоги нормативно-правових актів про охорону праці щодо безпеки виробничих процесів, обладнання, будівель і споруд.</p> <p>Перелік робіт з підвищеною небезпекою та робіт, для яких є потреба в професійному доборі; організація безпеки праці на таких роботах згідно з нормами та правилами.</p> <p>Прилади контролю безпечних умов праці. Світлова та звукова сигналізація. Запобіжні написи, сигнальне пофарбування. Знаки безпеки.</p> <p>Організація роботи з охорони праці. Організація ведення робіт з підвищеною небезпекою або таких, де є потреба в професійному доборі.</p> <p>Запобігання виникненню аварій техногенного характеру. План евакуації з приміщень у разі аварії.</p> <p><b>Примітка:</b> зміст теми 2 доповнюється і уточнюється відповідно до вимог безпеки праці для конкретних виробництв і професій.</p> |
| ЗПК 3.3 | <p><b>Основи пожежної безпеки. Вибухонебезпека виробництва і вибухозахист</b></p> <p>Характерні причини виникнення пожеж: порушення правил використання відкритого вогню і електричної енергії, використання непідготовленої техніки в пожежонебезпечних місцях; порушення правил використання опалюваних систем, електронагрівальних прикладів, відсутність захисту від блискавки, дитячі пустощі.</p> <p>Пожежонебезпечні властивості речовин.</p> <p>Організаційні та технічні протипожежні заходи. Пожежна сигналізація, Горіння речовин і способи його припинення. Умови горіння. Спалах, запалення, самозапалення, горіння, тління. Легкозаймисті і горючі рідини. Займисті, важкозаймисті і незаймисті речовини, матеріали та конструкції. Поняття вогнестійкості.</p> <p>Вогнегасильні речовини та матеріали: рідина, піна, вуглекислота, пісок, покривала, їх вогнегасильні властивості. Пожежна техніка для захисту об'єктів: пожежні машини, автомобілі та мотопомпи, установки для пожежогасіння, вогнегасники, ручний пожежний інструмент, їх призначення, будова, використання на пожежі. Особливості гасіння пожежі на об'єктах галузі.</p> <p>Організація пожежної охорони в галузі.</p> <p>Стан та динаміка аварійності в світовій індустрії. Аналіз характерних значних промислових аварій, пов'язаних з викидами, вибухами та</p>   |

|        |  |
|--------|--|
|        | <p>пожежами хімічних речовин. Загальні закономірності залежності масштабів руйнувань і тяжкості наслідків аварій від кількості, фізико-хімічних властивостей і параметрів пальних речовин, що використовуються у технологічній системі.</p> <p>Теоретичні основи механізму горіння та вибуху. Особливості горіння та вибуху в апаратурі, виробничому приміщенні, неорганізованих газових викидів в незамкнутому просторі. Механізм горіння аерозолів.</p> <p>Параметри і властивості, що характеризують вибухонебезпекусередовища.</p> <p>Основні характеристики вибухонебезпеки; показники рівня руйнування промислових аварій.</p> <p>Вимоги щодо професійного відбору та навчання персоналу для виробництв підвищеної вибухонебезпеки.</p> <p>Загальні відомості про великі виробничі аварії, їх типи, причини та наслідки. Вплив техногенних чинників на екологічну безпеку та безпеку життя і здоров'я людей. Приклади великих техногенних аварій і катастроф та їх наслідки.</p>   |
| ЗПК3.4 | <p><b>Основи електробезпеки</b></p> <p>Електрика промислова, статична і атмосферна.</p> <p>Особливості ураження електричним струмом. Вплив електричного струму на організм людини. Фактори, які впливають на ступінь ураження людини електрикою: величина напруги, частота струму, шлях і тривалість дії, фізичний стан людини, вологість повітря. Безпечні методи звільнення потерпілого від дії електричного струму.</p> <p>Загальні відомості про 4-провідну електричну мережу живлення. Фазова та лінійна напруга. Електричний потенціал Землі. Електрична напруга доторкання.</p> <p>Класифікація виробничих приміщень відносно небезпеки ураження працюючих електричним струмом.</p> <p>Допуск до роботи з електрикою і електрифікованими машинами. Колективні та індивідуальні засоби захисту в електроустановках. Попереджувальні надписи, плакати та пристрої, ізолюючі прилади. Занулення та захисне заземлення, їх призначення. Робота з переносними електросвітильниками.</p> <p>Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів</p> <p>Правила роботи на електронно-обчислювальних машинах і персональних комп'ютерах.</p> <p>Захист від статичної електрики. Захист будівель та споруд від блискавки.</p> <p>Правила поведінки під час грози.</p> |
| ЗПК3.5 | <p><b>Основи гігієни праці. Медичні огляди</b></p> <p>Поняття про гігієну праці як систему організаційних, гігієнічних та санітарно-технічних заходів. Шкідливі виробничі фактори (шум, вібрація, іонізуючі випромінювання тощо), основні шкідливі речовини, їх вплив на організм людини. Дії вірусів, інфекцій, що передаються через кров, біологічні рідини і спричиняють порушення нормальної життєдіяльності людини, викликають гострі та хронічні захворювання.</p>   |

|        |  |
|--------|--|
|        | <p>Лікувально-профілактичне харчування.<br/> Фізіологія праці. Чергування праці і відпочинку. Виробнича гімнастика.<br/> Додержання норм піднімання і переміщення важких речей неповнолітніми і жінками.<br/> Основні гігієнічні особливості праці за даною професією.<br/> Вимоги до опалення, вентиляції та кондиціонування повітря виробничих, навчальних та побутових приміщень. Правила експлуатації систем опалення та вентиляції.<br/> Види освітлення. Природне освітлення. Штучне освітлення: робоче та аварійне. Правила експлуатації освітлення.<br/> Санітарно-побутове забезпечення працівників.<br/> Щорічні медичні огляди працюючих неповнолітніх, осіб віком до 21 року.</p>  |
| ЗПК3.6 | <p><b>Надання першої допомоги потерпілим при нещасних випадках</b><br/> Основи анатомії людини .<br/> Послідовність, принципи й засоби надання першої допомоги.<br/> Основні принципи надання першої допомоги: правильність, доцільність дії, швидкість, рішучість, спокій. Запобіжні заходи щодо інфікування СНІДом під час надання першої допомоги при пораненнях, припиненні кровотечі з ран, носа, вуха тощо<br/> Засоби надання першої допомоги. Медична аптечка, її склад, призначення, правила користування.<br/> Способи реанімації. Штучне дихання способом „з рота в рот” чи „з носа в ніс”. Положення потерпілого і дії особи, яка надає допомогу. Непрямий масаж серця. Порядок одночасного виконання масажу серця та штучного дихання.<br/> Види електротравм. Правила надання першої допомоги при ураженні електричним струмом.<br/> Перша допомога при ударах, вивихах, переломах, розтягненні зв’язок.<br/> Припинення кровотечі з рани, носа, вуха, легень, стравоходу тощо.<br/> Перша допомога при пораненнях. Правила накладання пов’язок, їх типи.<br/> Надання першої допомоги при знепритомленні (втраті свідомості), шоку, тепловому та сонячному ударі, обмороженні.<br/> Опіки, їх класифікація. Перша допомога при хімічних і термічних опіках, опіку очей.<br/> Перша допомога при запорошуванні очей. Способи промивання очей.<br/> Ознаки отруєння і перша допомога потерпілому. Способи надання допомоги при отруєнні чадним газом, алкоголем, ніотином.<br/> Транспортування потерпілого. Підготовка потерпілого до транспортування. Вимоги до транспортних засобів.</p> |

## НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ

### «Машини та устаткування»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3 розряд

#### Тематичний план

| Код модуля | Назва теми (компетентності)   | Кількість годин |           |
|------------|---|-----------------|-----------|
|            |   | Всього          | З них ЛПР |
| ДФД 3.1.   | Підготовка робочого місця, підтримування порядку під час виконання та після закінчення робіт. | 6               |           |
|            | Обслуговування флексографічних друкарських машин (ФДМ) та допоміжного обладнання.             | 33              | 10        |
|            | Усунення неполадок в роботі друкарського обладнання.  | 7               | 1         |
| Разом:     |   | 46              | 11        |

#### Зміст

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|------------|---|
| ДФД 3.1.   | <p><b>Підготовка робочого місця, підтримування порядку під час виконання та після закінчення робіт.</b></p> <p>Організація робочого місця.<br/>                     Безпека праці в майстернях флексографічного друкування.<br/>                     Підтримування порядку під час виконання та після закінчення робіт.<br/>                     Класифікація машин за категоріями.<br/>                     Будова машин, основні вузли призначення.<br/>                     Класифікація за типом продукції.</p>   |
|            | <p><b>Обслуговування флексографічних друкарських машин (ФДМ) та допоміжного обладнання.</b></p> <p>Основні циліндри друкарської секції та їх привід.(2)<br/>                     Принцип будови та роботи фарбового апарату.(2)<br/>                     Анілоксові валики та ракелі. (4)<br/>                     Сушильні пристрої машин, установки та системи.(2)<br/>                     Установки для розмотування та намотування рулонів. (3)<br/>                     Стрічконопрямні пристрої та пристрої для контролю якості друку.(2)<br/>                     Стрічковедучі та реєстрові пристрої. (2)<br/>                     Контрольно-блокувальні пристрої. (2)<br/>                     Пристрої для розрізування стрічки ЗМ. (1)<br/>                     Нейтралізатори статичної електрики. (2)<br/>                     Допоміжні пристрої для очищення полотна рулонних матеріалів (1)<br/>                     ЛПР Дослідити будову фарбового апарату ФДМ за завданням. (2)<br/>                     ЛПР Дослідити будову фарбового апарату ФДМ за завданням. (2)</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | <p><b>ЛПР</b> Визначити різницю побудови фарбових апаратів непрямого та прямого способів нанесення фарби. (1)</p> <p><b>ЛПР</b> Дати характеристику та замалювати схему ФА сучасних ФДМ з комбінованим способом нанесення фарби.(2)</p> <p><b>ЛПР</b> Визначити будову рулонних приймально-вивідних пристроїв ФДМ за кінематичною схемою. (2)</p> <p><b>ЛПР</b> Дослідити кінематичну схему для кондиціювання та очищення полотна рулонних матеріалів. (1)</p>                            |
|  | <p><b>Усунення неполадок в роботі друкарського обладнання.</b></p> <p>Основні вимоги до техніки безпеки при роботі на ФДМ (1)</p> <p>Особливості підготовки ФДМ до роботи (1)</p> <p>Екологічні вимоги до флексографічного обладнання (1)</p> <p>Неполадки викликані недоліками підготовки фарби (1)</p> <p>Неполадки виявленні внаслідок поганого регулювання друкарської машини (2)</p> <p><b>ЛПР</b> Розглянути неполадки в роботі друкарського обладнання та способи їх усунення.</p> |

## НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ

### «Поліграфічні матеріали»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3 розряд

#### Тематичний план

| Код модуля | Назва теми (компетентності)       | Кількість годин |           |
|------------|-----------------------------------|-----------------|-----------|
|            |                                   | Всього          | З них ЛПР |
| ДФД-3.2    | Витратні матеріали для друкування | 4               | 2         |
|            | Формні матеріали                  | 18              | 2         |
|            | Задруковуючі матеріали            | 18              | 2         |
|            | Лако-фарбові матеріали            | 18              | 2         |
| Разом:     |                                   | 58              | 8         |

#### Зміст

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|------------|---|
| ДФД-3.2.1  | <p><b>Витратні матеріали для друкування.</b><br/>Загальні відомості про витратні матеріали. Характеристика нових поліграфічних матеріалів.<br/><i>Лабораторно-практична робота</i><br/>Підготовка витратних матеріалів до друкування</p>  |
| ДФД-3.2.2  | <p><b>Формні матеріали.</b><br/>Загальні відомості про флексографічні друкарські форми. Основні матеріали для виготовлення флексографічних друкарських форм (гуми, полімерні матеріали). Вимоги до матеріалів. Умови зберігання. Експонування формних пластин. Проявлення та фінішна обробка друкарських форм. Способи встановлення друкарських форм на формі циліндри. Гумові флексографічні форми. Види двобічних липких стрічок. Клейкі стрічки для монтажу флексографічних друкарських форм. Гільзові друкарські форми. Вимоги до формних матеріалів. Технічні вимоги до друкарських форм.<br/><i>Лабораторно-практична робота</i><br/>Підготовка друкарських форм до друкування.</p> |
| ДФД-3.2.3  | <p><b>Задруковуючі матеріали.</b><br/>Характеристика задруковуваних матеріалів. Основні групи (папір і картон; гофрований картон; плівки). Загальні відомості про склад і структуру паперу. Виробництво паперу. Властивості паперу. Види паперу. Недоліки паперу. Загальні поняття про картон. Гофрований картон. Плівки целофанові з покриттям і без нього. Целюлозно-ацетатні плівки.<br/><i>Лабораторно-практична робота</i><br/>Підготовка задруковуючих матеріалів до друкування.</p>  |
| ДФД-3.2.4  | <p><b>Лако-фарбові матеріали.</b><br/>Склад і структура фарб. Пігменти. В'язучі речовини.</p>   |



Допоміжні речовини. Розчинники. Способи коригування кольору фарби. Структурно-механічні властивості фарб. Фарби для флексографічного друку. Виготовлення друкарських фарб. Друкарські властивості фарб. Класифікація фарб. Зберігання фарб і допоміжних матеріалів. Лаки. Лаки для оздоблення поверхні.

*Лабораторно-практична робота*

Підготовка лако-фарбових матеріалів до друкування

## НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ

### «Технологія друкарських процесів»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3 розряд

#### Тематичний план

| Код модуля    | Назва теми<br>(компетентності)   | Кількість годин |           |
|---------------|--|-----------------|-----------|
|               |  |                 |           |
| ДФД -3.3      | Класифікація флексографічних друкарських машин (ФДМ). Будова аркушевої ФДМ лінійного типу  | 20              | 4         |
|               | Налаштування аркушепровідної системи від самонакладу до приймально-вивідного пристрою  | 5               |           |
|               | Характеристика основних матеріалів для друкування  | 10              | 3         |
|               | Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.  | 10              | 4         |
|               | Підготовка друкарських секцій до друкування  | 4               | 1         |
|               | Друкування контрольних відбитків та їх затвердження  | 5               |           |
|               | Друкування накладу в одну, дві фарби на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості віддрукованої продукції | 13              | 8         |
| ДФД - 3.4     | Налаштування стрічкопровідної системи від пристрою розмотування до приймально-вивідного пристрою.                                    | 20              | 4         |
|               | Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.  | 14              | 5         |
|               | Підготовка друкарських секцій та допоміжних пристроїв до друкування.   | 10              | 1         |
|               | Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.   | 9               |           |
|               | Друкування накладу в одну, дві фарби на рулонних флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості віддрукованої продукції. | 16              | 7         |
| <b>Разом:</b> |  | <b>136</b>      | <b>37</b> |

Зміст

| Код модуля | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу   |
|------------|--|
| ДФД – 3.3  | <p><b>Класифікація флексографічних друкарських машин (ФДМ).<br/>Будова аркушевої ФДМ лінійного типу.</b><br/>Ознайомлення з кваліфікаційною характеристикою друкаря розряду.<br/>Особливості флексографічного друкування та відрізняючи особливості від інших видів друку.<br/>Вимоги безпеки праці в цехах флексографічного друку.<br/>Розподіл ФДМ за категоріями, характеристика.<br/>Розподіл ФДМ за видами продукції.<br/>Загальна будова ФДМ.<br/>Порівняльна характеристика типів машин за видом розміщення секцій.<br/>Характеристика ФДМ лінійного типу.<br/>Будова друкарського апарату і характеристика формних та друкарських циліндрів.<br/>Будова фарбового апарату з технічною характеристикою.<br/>Три варіанти конструкції ФА ФДМ.<br/>Три способи нанесення фарби на друкарську форму.<br/>Принцип роботи камерних ракельних ФА.<br/>Призначення і характеристика дукторного циліндра і фарбового ящика.<br/>Анілоксові валики та ракель.<br/>Способи очищення анілоксових валиків.<br/>Сушильні пристрої установки та системи.<br/>Однофарбові флексографічні машини та їх технічні характеристики .<br/>Регулювання тиску у фарбовому та друкарському апаратах.<br/><b>ЛПР</b> Дослідити будову лінійної ФДМ за кінематичною схемою.<br/><b>ЛПР</b> Дослідження будови фарбового апарату з безракельним способом дозування фарби.<br/><b>ЛПР</b> Дослідження способів очищення анілоксових валиків.<br/>Порівняльна характеристика одно і двофарбових ФДМ лінійного типу.<br/>Будова двофарбових ФДМ і їх технічні характеристики.</p> <hr/> <p><b>Налаштування аркушепровідної системи від самонакладу до приймально-вивідного пристрою.</b><br/>Технологія підготовки аркушепровідної системи.<br/>Технологія підготовки самонакладу.<br/>Технологія підготовки приймально-вивідного пристрою.</p> <hr/> <p><b>Характеристика основних матеріалів для друкування</b><br/>Основні види задруковуючого матеріалу їх характеристика.<br/>Гофрований картон, картон, поліпропіленова плівка.</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | <p><b>ЛПР</b> Дослідити види гофрованого картону картону та поліпропіленової плівки.<br/> Етикетковий папір. Його види.<br/> Папір для самоклеючих етикеток.<br/> Фольга.<br/> Види флексографічної фарби, характеристика.<br/> Водорозчинні фарби та фарби на спиртовій основі.<br/> Фарби УФ закріплення.<br/> <b>ЛПР</b> Змішування фарб згідно оригіналу.<br/> <b>ЛПР</b> Робота з в'язкозиметром .</p>   |
|  | <p><b>Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.</b><br/> Загальна характеристика флексографічних друкарських форм.<br/> Характеристика фотополімерних флексографічних форм.<br/> Технологічна схема виготовлення флексографічних форм на основі твердих полімерів.<br/> Лазерне обладнання для виготовлення ФДФ на основі твердих полімерів.<br/> Монтаж флексографічних форм на формний циліндр.<br/> Демонтаж флексографічних форм на формному циліндрі.<br/> <b>ЛПР</b> Дослідити виготовлення форм, пробний друк, пробне зображення.<br/> <b>ЛПР</b> Розглянути виконання монтажу та демонтажу ФДФ на формні циліндри.<br/> <b>ЛПР</b> Визначення якості готової друкарської форми.<br/> <b>ЛПР</b> Робота з контрольно-вимірювальними приладами.</p> |
|  | <p><b>Підготовка друкарських секцій до друкування</b><br/> Технологія підготовки основних механізмів друкарських секцій до роботи.<br/> Елементи друкарського апарата і вимоги до них.<br/> Технологія налаштування основних механізмів друкарських секцій до роботи.<br/> <b>ЛПР</b> Розглянути виконання регуліровок.</p>   |
|  | <p><b>Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.</b><br/> Перевірка загальної підготовка машини та матеріалів.<br/> Відповідність матеріалів визначеному замовленню.<br/> Перевірка правильності розкочування фарби.<br/> Регулювання роботи машини без встановленого тиску.<br/> Встановлення оптимального тиску між друкарськими парами.</p>  |
|  | <p><b>Друкування накладу в одну фарбу на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості відрукованої продукції.</b><br/> Технологія друкування в одну і в дві фарби.<br/> Виявлення недоліків при друкуванні та їх виправлення.<br/> Порядок виконання приводки та друкування приладочних відбитків.</p>  |

|           |   |
|-----------|---|
|           | <p>Дисторсія та методи її усунення.<br/> Методи усунення недоліків на друкарській формі.<br/> Усунення недоліків при друкуванні.<br/> <b>ЛПР</b> Налаштування аркушепровідної системи.<br/> <b>ЛПР</b> Налаштування самонакладу.<br/> <b>ЛПР</b> Налаштування приймально-вивідного пристрою.<br/> <b>ЛПР</b> Підготовка друкарських секцій до друкуванні.<br/> <b>ЛПР</b> Друкування контрольних відбитків.<br/> <b>ЛПР</b> Затвердження контрольних відбитків.<br/> <b>ЛПР</b> Друкування накладу в одну фарбу на аркушевих ФДМ лінійного типу.<br/> <b>ЛПР</b> Перевірка якості віддрукованої продукції.</p>  |
| ДФД – 3.4 | <p><b>Налаштування стрічкопровідної системи від пристрою розмотування до приймально-вивідного пристрою.</b><br/> Характеристика установок для розмотування рулонів ЗМ(задруковуючого матеріалу).<br/> Процес регулювання натягу стрічки.<br/> Рулонні приймально-вивідні пристрої їх характеристика.<br/> Характеристика механізму регулювання натягу задрукованої стрічки.<br/> Стрічконопрямні пристрої – допоміжне обладнання.<br/> Додаткові пристрої для контролю якості друку на стрічці.<br/> Напрямні валики та поворотні штанги для зміни напрямку руху стрічки.<br/> Регістрові пристрої для автоматичного регулювання точності суміщення.<br/> Характеристика пристроїв для розрізування стрічки.<br/> <b>ЛПР</b> Налаштування стрічкопровідної системи.<br/> <b>ЛПР</b> Налаштування пристрою розмотування стрічкопровідної системи.<br/> <b>ЛПР</b> Налаштування приймально-вивідного пристрою .<br/> <b>ЛПР</b> Обґрунтувати послідовність операцій чищення та змащування друкарської машини.</p> |
|           | <p><b>Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.</b><br/> Загальна характеристика флексографічних друкарських форм.<br/> Характеристика фотополімерних флексографічних форм.<br/> Технологічна схема виготовлення флексографічних форм на основі твердих полімерів.<br/> Лазерне обладнання для виготовлення ФДФ на основі твердих полімерів.<br/> Монтаж флексографічних форм на формний циліндр.<br/> Демонтаж флексографічних форм на формному циліндрі.<br/> <b>ЛПР</b> Виконання монтажу ФДФ на формні циліндри.<br/> <b>ЛПР</b> Виконання демонтажу ФДФ з формних циліндрів.<br/> <b>ЛПР</b> Визначення якості готової друкарської форми.</p>  |

|  |   |
|--|---|
|  | <p><b>ЛПР</b> Робота з контрольно-вимірювальними приладами.<br/> <b>ЛПР</b> Дослідити дефекти гумових і фото полімерних ФДФ, їх можливі причини та способи усунення.</p>  |
|  | <p><b>Підготовка друкарських секцій та допоміжних пристроїв до друкування .</b><br/> Технологія підготовка основних механізмів друкарських секцій до роботи.<br/> Технологія підготовки допоміжних пристроїв.<br/> <b>ЛПР</b> Дослідити роботу допоміжного обладнання ФДМ</p>   |
|  | <p><b>Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.</b><br/> Перевірка загальної підготовка машини та матеріалів.<br/> Відповідність матеріалів визначеному замовленню.<br/> Перевірка правильності розкочування фарби.<br/> Регулювання роботи машини без встановленого тиску.<br/> Встановлення оптимального тиску між друкарськими парами.</p>  |
|  | <p><b>Друкування накладу в одну, дві фарби на рулонних флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості віддрукованої продукції.</b><br/> Технологія друкування в одну і в дві фарби .<br/> Технологія виявлення недоліків при друкуванні та їх виправлення.<br/> Технологія порядку виконання приводки та друкування приладочних відбитків.<br/> Дисторсія та методи її усунення.<br/> Методи усунення недоліків на друкарській формі.<br/> Усунення недоліків при друкуванні.<br/> <b>ЛПР</b> Підготовка друкарських секцій до друкування.<br/> <b>ЛПР</b> Друкування контрольних відбитків.<br/> <b>ЛПР</b> Затвердження контрольних відбитків.<br/> <b>ЛПР</b> Друкування накладу в одну фарбу на рулонних ФДМ лінійного типу.<br/> <b>ЛПР</b> Перевірка якості віддрукованої продукції .<br/> <b>ЛПР</b> Дослідити неполадки при друкуванні, їх можливі причини та способи усунення.</p> |

## НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ

### «Виробниче навчання»

**Професія:** Друкар флексографічного друкування

**Рівень кваліфікації:** 3-й розряд

#### Тематичний план

| Код модуля                | Назва теми (компетентності)  | Кількість годин |
|---------------------------|--|-----------------|
| <b>Виробниче навчання</b> |  |                 |
| ДФД -3.1                  | Організація безпечної і безаварійної роботи устаткування                                       | 24              |
| ДФД -3.2                  | Підготовка витратних матеріалів до друкування  | 24              |
| ДФД -3.3                  | Друкування на аркушевих матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу | 48              |
| ДФД -3.4                  | Друкування на рулонних матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу  | 84              |
| <b>Всього годин</b>       |  | <b>180</b>      |
| <b>Виробнича практика</b> |  |                 |
| ДФД -3.1                  | Організація безпечної і безаварійної роботи устаткування                                       | 42              |
| ДФД -3.2                  | Підготовка витратних матеріалів до друкування  | 42              |
| ДФД -3.3                  | Друкування на аркушевих матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу | 84              |
| ДФД -3.4                  | Друкування на рулонних матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу  | 119             |
| <b>Всього годин</b>       |  | <b>287</b>      |
| <b>Разом:</b>             |  | <b>467</b>      |

#### Зміст

| Код модуля   | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|--|---|
| <b>ДФД -3.1 Організація безпечної і безаварійної роботи устаткування</b> |   |
| ДФД -3.1.1   | <i>Підготовка робочого місця, підтримування порядку під час виконання та після закінчення робіт.</i><br><b>Повинні знати:</b> підготовку робочого місця, правила порядку під час виконання та після закінчення робіт.<br><b>Повинні вміти:</b> підготовлювати робоче місце, підтримувати порядок під час виконання та після закінчення робіт. |
| ДФД -3.1.2   | <i>Обслуговування флексографічних друкарських машин.</i>  |

| Код модуля  | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|---|---|
|   | <p><b>Повинні знати:</b> правила обслуговування флексографічних друкарських машин. Виявляє неполадки в роботі обслуговуваного устаткування.</p> <p><b>Повинні вміти:</b> обслуговувати флексографічні друкарські машини. Ліквідувати неполадки в роботі обслуговуваного устаткування.</p>   |
| ДФД -3.1.3  | <p><b>Обслуговування допоміжного друкарського обладнання.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> правила обслуговування допоміжного друкарського обладнання. Виявляє неполадки в роботі обслуговуваного устаткування.</p> <p><b>Повинні вміти:</b> обслуговувати допоміжного друкарського обладнання.</p>   |
| ДФД -3.1.4  | <p><b>Усунення неполадок в роботі друкарського обладнання.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> всі види неполадок, можливості їх усунення.</p> <p><b>Повинні вміти:</b> ліквідувати неполадки в роботі друкарського обладнання.</p>  |
| <b>ДФД -3.2 Підготовка витратних матеріалів до друкування</b> |   |
| ДФД -3.2.1  | <p><b>Підготовка друкарських форм до друкування.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> встановлювання друкарських форм на формні циліндри, здійснення приладки друкарської форми, технічні вимоги до друкарських форм, технологічні операції підготовки до експонування формних пластин.</p> <p><b>Повинні вміти:</b> встановлювати різними способами друкарські форми на формні циліндри, здійснювати приладку друкарської форми, підготовлювати до експонування формні пластини.</p> |
| ДФД -3.2.2  | <p><b>Підготовка паперу та картону до друкування.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> правила підготовки паперу до друкування, правила підготовки картону до друкування, сорти паперу, властивості паперу.</p> <p><b>Повинні вміти:</b> підготовлювати папір до друкування, підготовлювати картон до друкування, розрізняти на сорти паперу, визначати властивості паперу.</p>   |
| ДФД -3.2.3  | <p><b>Підготовка плівки до друкування.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> види плівок, вимоги до них та умови зберігання</p> <p><b>Повинні вміти:</b> підготовлювати плівки до друкування</p>   |
| ДФД -3.2.4  | <p><b>Підготовка лако-фарбових матеріалів до друкування.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> склад і структуру лако-фарбових матеріалів, друкарські властивості фарб, умови зберігання, способи коригування кольору фарби відповідно до оригіналу</p>  |



| Код модуля   | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|--|---|
|  | <b>Повинні вміти:</b> підготувати до роботи лако-фарбові матеріали, вміти правильно зберігати лако-фарбові матеріали  |
| <b>ДФД -3.3 Друкування на аркушевих матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу</b> |   |
| ДФД -3.3.1   | <i>Налаштування аркушепровідної системи від самонакладу до приймально-вивідного пристрою.</i><br><b>Повинні знати:</b> будову аркушепровідної системи від самонакладу до приймально-вивідного пристрою<br><b>Повинні вміти:</b> налаштувати аркушепровідну систему  |
| ДФД -3.3.2   | <i>Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.</i><br><b>Повинні знати:</b> способи виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри<br><b>Повинні вміти:</b> виконувати монтаж та демонтаж флексографічних друкарських форм на формні циліндри |
| ДФД -3.3.3   | <i>Підготовка друкарських секцій до друкування.</i><br><b>Повинні знати:</b> будову друкарських секцій<br><b>Повинні вміти:</b> підготувати друкарські секції до друкування   |
| ДФД -3.3.4   | <i>Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.</i><br><b>Повинні знати:</b> вимоги до оригіналу, можливості суміщення фарб<br><b>Повинні вміти:</b> друкувати контрольні відбитки та затверджувати їх згідно з оригіналом  |
| ДФД -3.3.5   | <i>Технічні характеристики. Основні вузли. Порядок обслуговування машини</i><br><b>Повинні знати:</b> технічні характеристики флексографічної машини. Основні вузли та порядок обслуговування машин.<br><b>Повинні вміти:</b> обслуговувати друкарську флексографічну машини.   |
| ДФД -3.3.6   | <i>Підготовка до роботи одно фарбової флексографічної машини</i><br><b>Повинні знати:</b> технологічні операції по підготовці одно фарбової флексографічної машини<br><b>Повинні вміти:</b> підготувати одно фарбову флексографічну машину до роботи  |

| Код модуля  | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу  |
|---|---|
| ДФД -3.3.7  | <p><b>Друкування накладу в одну фарбу на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості віддрукованої продукції.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> порядок друкування накладу в одну фарбу на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості</p> <p><b>Повинні вміти:</b> друкувати наклади в одну фарбу на аркушевих флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості віддрукованої продукції</p> |
| ДФД -3.3.8  | <p><b>Технічне обслуговування та змащування машини. Дефекти продукції.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> причини дефектів продукції, місця змащування машини, технічне обслуговування машин</p> <p><b>Повинні вміти:</b> обслуговувати та змащувати машини, усувати дефекти продукції</p>  |
| <b>ДФД -3.4 Друкування на рулонних матеріалах в одну, дві фарби на флексографічних машинах лінійного типу</b> |   |
| ДФД -3.4.1  | <p><b>Налаштування стрічкопровідної системи від пристрою розмотування до приймально-вивідного пристрою.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> налаштування стрічкопровідної системи від пристрою розмотування до приймально-вивідного пристрою</p> <p><b>Повинні вміти:</b> налаштовувати стрічко провідну систему від пристрою розмотування до приймально-вивідного пристрою</p>  |
| ДФД -3.4.2  | <p><b>Технологія виготовлення друкарських флексографічних форм</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> технологічні операції підготовки до експонування формних пластин, проявлення та фінішної обробки друкарських форм</p> <p><b>Повинні вміти:</b> виготовляти друкарські флексографічні форми</p>  |
| ДФД -3.4.3  | <p><b>Обладнання для виготовлення флексографічних друкарських форм</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> будову обладнання для виготовлення флексографічних друкарських форм</p> <p><b>Повинні вміти:</b> підготувати обладнання для виготовлення флексографічних друкарських форм</p>   |
| ДФД -3.4.4  | <p><b>Виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри.</b></p> <p><b>Повинні знати:</b> способи виконання монтажу та демонтажу флексографічних друкарських форм на формні циліндри</p> <p><b>Повинні вміти:</b> виконувати монтаж та демонтаж флексографічних друкарських форм на формні циліндри</p>  |

| Код модуля  | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу   |
|-------------|--|
| ДФД -3.4.5  | <p><b>Дефекти друкарських форм, причини та їх усунення.</b><br/> <b>Повинні знати:</b> види дефектів друкарських форм, їх причини та засоби усунення<br/> <b>Повинні вміти:</b> виявляти дефекти друкарських форм, їх причини. Усувати дефекти друкарських форм</p>  |
| ДФД -3.4.6  | <p><b>Підготовка друкарських секцій до друкування</b><br/> <b>Повинні знати:</b> будову друкарських секцій рулонних флексографічних машин лінійного типу<br/> <b>Повинні вміти:</b> підготувати друкарські секції до друкування рулонних флексографічних машин лінійного типу</p>  |
| ДФД -3.4.7  | <p><b>Типи анілоксових валиків і способи їх виготовлення.</b><br/> <b>Повинні знати:</b> типи анілоксових валиків, способи виготовлення анілоксових валиків<br/> <b>Повинні вміти:</b> розрізняти типи анілоксових валиків, виготовляти анілоксові валики різними способами</p>  |
| ДФД -3.4.8  | <p><b>Підготовка допоміжних пристроїв до друкування</b><br/> <b>Повинні знати:</b> допоміжні пристрої для друкування на рулонних флексографічних машинах<br/> <b>Повинні вміти:</b> підготувати допоміжні пристрої до друкування на рулонних флексографічних машинах</p>   |
| ДФД -3.4.9  | <p><b>Друкування контрольних відбитків та їх затвердження.</b><br/> <b>Повинні знати:</b> технологічний процес друкування , процес затвердження<br/> <b>Повинні вміти:</b> друкувати контрольні відбитки, та затверджувати їх згідно з оригіналом</p>  |
| ДФД -3.4.10 | <p><b>Фактори впливаючі на якість й особливості денситометричних вимірів растрових зображень.</b><br/> <b>Повинні знати:</b> фактори які впливають на якість зображення, на особливості зображень, денситометричні виміри растрових зображень<br/> <b>Повинні вміти:</b> працювати з денситометром</p>   |
| ДФД -3.4.11 | <p><b>Друкування накладу в одну фарби на рулонних флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості віддрукованої продукції.</b><br/> <b>Повинні знати:</b> будову друкарської машини, правила перевірки якості віддрукованої продукції<br/> <b>Повинні вміти:</b> підготувати матеріали до друкування, підготувати обладнання, перевіряти якість віддрукованої продукції</p> |

| Код модуля  | Назва теми (компетентності)<br>Зміст навчального матеріалу   |
|-------------|--|
| ДФД -3.4.12 | <p><i>Друкування накладу в дві фарби на рулонних флексографічних машинах лінійного типу з перевіркою якості видрукованої продукції.</i></p> <p><b>Повинні знати:</b> будову друкарської машини, правила перевірки якості віддрукованої продукції</p> <p><b>Повинні вміти:</b> підготувати матеріали до друкування, підготувати обладнання, перевіряти якість віддрукованої продукції</p> |
| ДФД -3.4.13 | <p><i>Неполадки при друкуванні, їх можливі причини та способи усунення</i></p> <p><b>Повинні знати:</b> причини та способи усунення неполадок при друкуванні</p> <p><b>Повинні вміти:</b> виявляти причини неполадок, усувати неполадки</p>  |
| ДФД -3.4.14 | <p><i>Технічне обслуговування рулонних флексографічних машинах лінійного типу.</i></p> <p><b>Повинні знати:</b> місця чищення та змащування машини</p> <p><b>Повинні вміти:</b> виконувати профілактичний ремонт, чищення та змащування обладнання під керівництвом друкаря вищої кваліфікації</p>   |

## **Укладачі:**

- Безродна Т.П.                    голова методичної комісії «Друкарське виробництво», методист, викладач спецпредметів ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Афанасьєва О.Ю.                - викладач загально-професійних предметів ДНЗ «МВПУПІТ»
- Баранов Л.Г.                    - викладач загально-професійних предметів ДНЗ «МВПУПІТ»
- Бабіна В.В.                    - майстер виробничого навчання ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Волощук Л.А.                  - майстер виробничого навчання, викладач спец предметів ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Гудимова Т.М.                - майстер виробничого навчання ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Юдіна М.В.                    - викладач загально-професійних предметів ДНЗ «МВПУПІТ»
- Шепетюк О.В.                 - майстер виробничого навчання ДНЗ «МВПУПІТ»;
- Шульга Н.М.                   - заступник директора з навчально-виробничих робіт, викладач загально-професійних предметів.

Оформлення освітньої програми і супроводжуючих документів відповідає встановленим вимогам

В.о. директора ДНЗ «МВПУПІТ»

О.П.Юденкова